

# ABSCHIEDER MIT AUTOMATISCHER ENTLERUNG SEPARATOR

Der Abscheider mit automatischer Entleerung ist ein unverzichtbares Element für all die Anlagen, in denen die Masse des angesaugten Staubs so groß ist, dass es einer kontinuierlichen Entleerung des Staubbehälters bedürfte. Um diese Arbeit zu vermeiden, ist der Abscheider mit einer Klappe versehen, deren Öffnung elektrisch mit Hilfe eines Aktuators gesteuert wird, um automatisch die Leerung des Staubbehälters zu veranlassen.



## TABELLE FÜR DIE MODELLWAHL DES ABSCHIEDERS MIT AUTOMATISCHER ENTLERUNG



MODELL	ARTIKEL	Anschlussstutzen IN/OUT Ø mm	Luftaustritt Ø mm	Fassungsvermögen Staubbehälter (l)
Abscheider mit automatischer Entleerung	<b>7010.2</b>	80	100	80

## AUSSTATTUNG AUF EINEN BLICK



CE-Konformitätskennzeichnung



Schutzklasse IP



Isolation Klasse 1

## TECHNISCHE DATEN

Der Abscheider mit automatischer Entleerung wurde entsprechend allen Kriterien der bestehenden Vorschriften und EU-Richtlinien gebaut, ohne auf die grundlegenden Elemente wie Funktionalität, Leistung und Gebrauchsfähigkeit zu verzichten. Die wichtigsten technischen Merkmale können wie folgt aufgelistet werden:

- Zylinderförmiges Gehäuse aus rostfreiem Stahl.
- Halterung für die Wandmontage
- Linearantrieb komplett mit Steuertafel

## BESONDERHEITEN DES PRODUKTS

### 1 - Intelligente Steuerung der Entleerung

Der Abscheider mit automatischer Entleerung hat ein **intelligentes Kontrollsystem, das mit der Ansauganlage koordiniert werden kann**, so dass die Entleerung nicht gleichzeitig mit einem Ansaugzyklus erfolgen kann. Falls die Notwendigkeit der Absaugung die Kapazität des Abscheiders überschreitet, ist es möglich, die Entleerung innerhalb einer bestimmten Zeit zu aktivieren, damit die Entleerung vor der Befüllung erfolgt. In diesem Fall hat die Entleerung Vorrang vor dem Ansaugen, das bis zur vollständigen Entleerung unterbrochen wird.



### 2 - Gehäuse aus Edelstahl

Der Abscheider mit automatischer Entleerung ist aus **rostfreiem Stahl** hergestellt: Dieses Material macht ihn für das Ansaugen von Flüssigkeit geeignet, aber auch für glühende Partikel. Indem in geeigneter Weise die Intervalle der Entleerung bei Eintritt von Flüssigkeiten und Feststoffen während des Ansaugzyklus eingestellt werden, ist es möglich die Bildung von feuchtem Bodensatz, der sich dann verfestigt, zu vermeiden, weil dessen Beseitigung schwierig wäre.



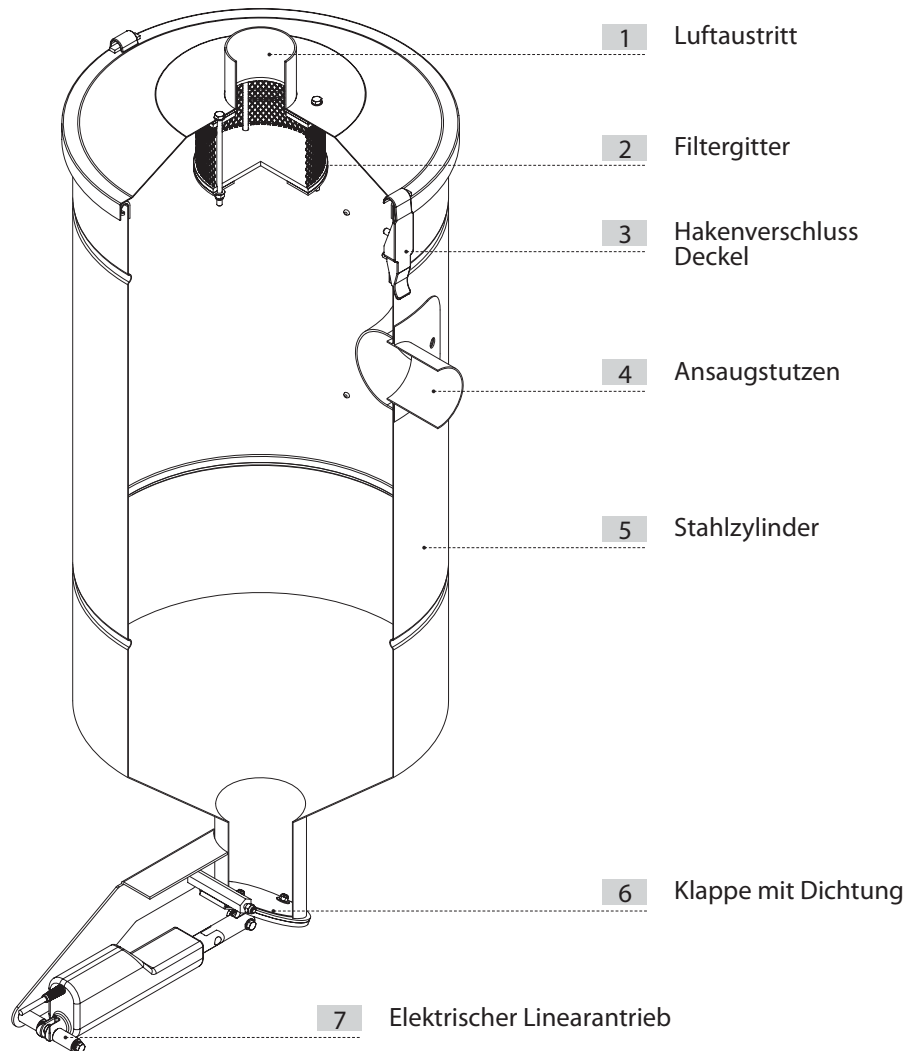
### 3 - Schutzfilter

Am Ausgangsstutzen des Abscheiders mit automatischer Entleerung ist ein **Schutzfilter in Form eines Metallgitters** vorhanden, der verhindert, dass Partikel mittlerer Korngröße in die Ansauganlage gelangen. Der Filter kann zwecks einer maximalen Benutzerfreundlichkeit kontrolliert werden.



# ABSCHEIDER MIT AUTOMATISCHER ENTLERUNG SEPARATOR

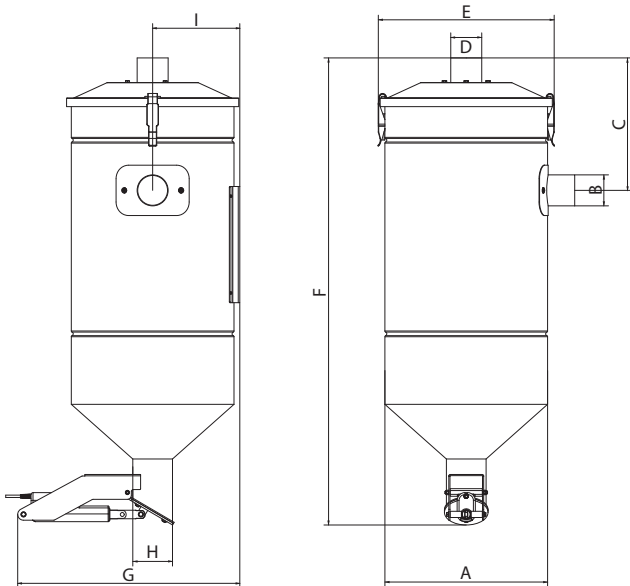
## Abscheider mit automatischer Entleerung SCHNITTZEICHNUNG



Das Entladen des Materials kann in einen geeigneten Behälter statt im Sammel-tank erfolgen.

## TABELLE ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN

Die Wahl des Modells muss entsprechend der Anzahl der gleichzeitigen Benutzer, der an den Abscheider angeschlossenen Leitung, dem Durchmesser der Verbindungsrohre und der Anzahl gleichzeitig von der Gebläseeinheit bedienten Saugdosen erfolgen.



### Abscheider mit automatischer Entleerung

Modell Artikel	Abscheider mit automatischer Entleerung <span style="color: red; font-weight: bold;">NEW</span>	
	<b>7010.2</b>	
Steuerplatine für den Ansaugvorgang		JA
Schutzart	IP	44
Stromversorgung	V dc	12
Motorleistung	W	56
Stromstärke	A	4,3
Fassungsvermögen Staubbehälter	l	80
Gewicht	kg	40
Maß A	Ø mm	420
Maß B	Ø mm	80
Maß C	mm	342
Maß D	Ø mm	80
Maß E	mm	455
Maß F	mm	1210
Maß G	mm	575
Maß H	Ø mm	100
Maß I	mm	225

## HOMOLOGATIONEN

**CE** CE-Konformitätskennzeichnung

**IP 44** Schutzart IP

**Isolationsklasse 1**  
KLASSE I

Die Abscheider mit automatischer Entleerung erfüllen die folgenden Standards:

EINSCHLÄGIGE EG-RICHTLINIEN:

- 2006/42/CE
- 2006/95/CE
- 2004/108/CE

ANGEWANDTE HARMONISIERTE NORMEN:

- EN 60335-1 : 2012
- EN 60335-2-2 : 2010
- EN 61000-3-2 : 2006 + A2 : 2009
- EN 61000-3-3 : 2008
- EN 55014-1 : 2006 + A1 : 2009
- EN 55014-2 : 1997 + A2 : 2008
- EN 62233 : 2008

ROHS-RICHTLINIE 2002/95

ENTSPRICHT REACH-VERORDNUNG

**NB: während der Installationsphase genauestens die Bestimmungen der geltenden Vorschriften beachten.**

# ABSCHIEDER MIT AUTOMATISCHER ENTLERUNG SEPARATOR

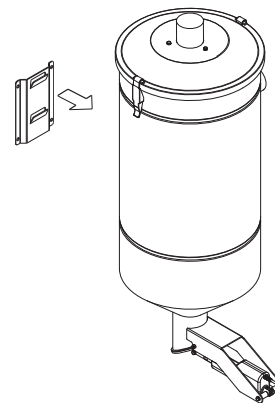
## INSTALLATIONSHINWEISE

Der Abscheider mit automatischer Entleerung wird am Ende der von den Saugdosen kommenden Rohrleitung vor der Absaugzentrale (bzw. vor dem Haupt-Staubabscheider) angeschlossen. Der Anschluss kann auch am Ende einer Gruppe von Saugdosen erfolgen, um die Zyklon-Trennung nur für eine bestimmte Gruppe von Saugdosen zu bewirken, oder auch unmittelbar vor der zentralen Absauganlage (oder dem Haupt-Staubabscheider), so dass das gesamte abgesaugte Material der verschiedenen Saugdosen behandelt wird.

## BEFESTIGUNG DER ANLAGE

Der Abscheider mit automatischer Entleerung ist an einer Wand mithilfe des integrierten Halters aufzuhängen, wobei die Befestigung fest und dauerhaft an der Wand mit entsprechenden Dübeln erfolgen muss. Es ist zu berücksichtigen, dass das Gesamtgewicht erheblich höher als das Gewicht des Abscheiders selbst sein wird.

**NB: Der Abscheider muss so hoch über dem Boden befestigt werden, dass die Entleerung des Materials in den Auffangbehälter erfolgen kann, wobei der Platzbedarf der offenen Schüttklappe zu berücksichtigen ist.**



## ANSCHLUSS AN DAS ROHRNETZ

Der Abscheider mit automatischer Entleerung ist mit Antivibrations-Muffen und Schellen zum Anschluss an das Rohrleitungsnetz ausgerüstet. Der Abscheider ist mit der Saugleitung vor der Absaugzentrale zu verbinden, um den Staub abzufangen, der von den Saugdosen kommt, bevor er die Zentrale selbst erreicht.

